




BASS
TECHNIK FÜR GEWINDE

SMARTLINE



erweitertes
Programm
extended
program

ANWENDERTABELLE
APPLICATION TABLE

						
			VARIANT N	VARIANT N	VARIANT H	
				TIN	VAP	
			#	8811	8812	8821
			S. / p.	4	4	5
Einsatzgebiet	Application	N/mm ²				
1	Stahlwerkstoffe	Steel materials				
1.1	Baustahl unleg. / Weicheisen	Magnetic soft steel	> 100 < 450		20 - 30	
1.2	Baustahl / Einsatzstahl	Construction steel / case hardening steel	> 300 < 700	10 - 20	20 - 30	
1.3	Bau- / Kohlenstoffstahl C<0,45% / Stahl niedrigleg.	Carbon steel	> 400 < 950	10 - 20	20 - 30	10 - 20
1.4	Kohlenstoffstahl C>0,45% / Stahl. niedrigleg. / Stahl hochleg.	Alloyed / heat-treatable steel	> 450 < 950			10 - 15
1.5	Stahl legiert / hochlegiert	Alloyed steel	> 800 < 1250			
2	Rostfreier Stahl	Stainless steel				
2.1	Stahl-ferritisch u. martensitisch	Ferritic / martensitic steel	> 450 < 1200			4 - 6
2.2	Stahl-austenitisch, aust.-ferritisch	Austenitic steel	> 400 < 950			3 - 8
2.3	Stahl-austenitisch, aust.-ferritisch u. ferritisch	High temperature steel	> 850 < 1550			1 - 4
3	Gusseisen	Cast iron				
3.2	Kugelgraphitguss	Cast iron with nodular graphite	> 350 < 1000			
3.3	Temperguss weiß / schwarz	Malleable cast iron	> 300 < 700			
3.4	Vermikularguss / ADI / Hartguss	Cast iron with vermicular graphite	> 700 < 1000			
4	Kupfer	Copper				
4.1	Reinkupfer	Copper non-alloyed	> 200 < 400			
4.2	Kupferlegierungen (kurzspanend)	Brass (short chipping)	> 350 < 700			
4.3	Kupferlegierungen (langspanend)	Brass (long chipping)	> 150 < 700		15 - 35	
4.5	Cu-Al-Ni-Legierungen (langspanend)	Copper-alu-nickel alloyed (long chipping)	> 500 < 750			
5	Aluminium / Magnesium	Aluminium / Magnesium				
5.1	Aluminium Si-Gehalt ≤0,5%	Alu wrought alloy Si ≤0,5%	> 100 < 700	10- 25		
5.2	Aluminium Si-Gehalt ≤6%	Alu alloyed Si ≤6%	> 150 < 700	10 - 25	15 - 40	
5.3	Aluminium Si-Gehalt >6%	Alu alloyed Si >6%	> 150 < 900		15 - 40	
7	Nickel	Nickel				
7.1	Nickel unlegiert	Nickel non-alloyed	> 400 < 600		8 - 15	
8	Kunststoffe	Synthetics				
8.1	Thermoplaste (langspanend)	Thermoplastic (long chipping)	> 20 < 80	10 - 25	10 - 25	

								
	VARIANT H	VARIANT VA	DOMINANT N38	DOMINANT N38	DOMINANT HZ38	DOMINANT HZ38	DOMINANT HZ38	DURAMAX H
	TIN	HL		TIN	VAP	TIN	HL	TIN
	8822 / 8823	8834	8841	8842	8845	8843 / 8846	8844 / 8847	8871 / 8873
	5	6	7	7	8	8	9	10
1								
1.1		20 - 30		20 - 30				20 - 30
1.2		20 - 30	10 - 20	20 - 30	10 - 20	20 - 30	20 - 30	20 - 50
1.3	20 - 30	20 - 30	10 - 20	20 - 30	10 - 20	20 - 30	20 - 30	20 - 30
1.4	15 - 35	15 - 35			10 - 15	15 - 35	15 - 35	15 - 30
1.5	10 - 20	10 - 20				10 - 20	10 - 20	10 - 20
2								
2.1	6 - 12	6 - 12			4 - 8		6 - 12	6 - 12
2.2	6 - 12	6 - 12			4 - 8		6 - 12	8 - 12
2.3	3 - 6	3 - 8					3 - 6	4 - 10
3								
3.2	10 - 25	8 - 20					10 - 25	
3.3	15 - 25	15 - 25					15 - 25	
3.4		5 - 15					5 - 15	
4								
4.1	10 - 25	10 - 25				10 - 25		10 - 30
4.2		15 - 35						
4.3	15 - 35	15 - 35	10 - 25	15 - 35		15 - 35		15 - 35
4.5	12 - 20				10 - 15	15 - 25		
5								
5.1			10 - 25					
5.2		15 - 40	10 - 25	15 - 40				20 - 40
5.3		15 - 40	10 - 20	15 - 40				15 - 40
7								
7.1								10 - 25
8								
8.1			10 - 25	10 - 25				